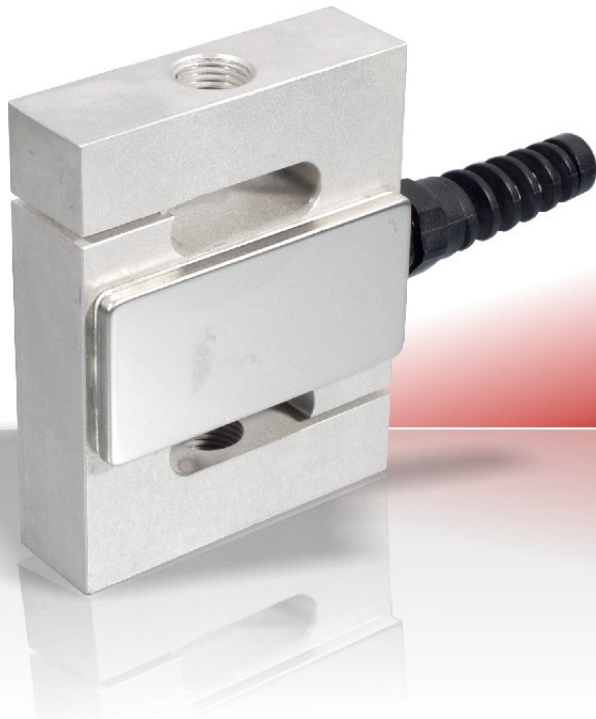


# Zug- und Druck-Wägezelle 614 & 616



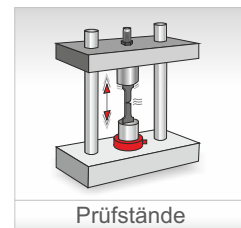
- Zug- und Druck-Wägezelle von 50 ... 1.000 kg
- Aluminium-Version: 614  
Edelstahl-Version: 616
- eichamtlich geprüft bis 3.000 d (Modell 614)
- ideal für alle hängenden Waagen
- getrimmtes Ausgangssignal (Modell 616)
- 6-Leiter-Technik mit doppelter Abschirmung (EMV)
- Schutzart IP67
- Gelenkköpfe sind als Zubehör lieferbar

Die **Wägezellen-Serie 614 & 616** gehört zur Gruppe der S-förmigen Wägezellen. Aufnehmer dieser Art sind symmetrisch aufgebaut und haben oben und unten ein zentrales Gewinde zur Krafteinleitung in Zug- und Druckrichtung. Je nach Anwendung sind die Wägezellen in Aluminium oder Edelstahl ausgeführt. Für einfache Wägeanwendungen, bspw. ein hängendes Silo ist eine Aluminium-Ausführung typischerweise völlig ausreichend, da es sich meist um eine reine statische Belastung handelt. Bei dynamischen Beanspruchungen, wie sie bspw. bei in Füll- und Mischanlagen vorkommen und in der Lebensmittelindustrie, wo ständig mit starken und antiseptischen aggressiven Reinigungsmitteln gearbeitet wird oder beim ungeschützten Einsatz im Freien sollten nur Wägezellen aus Edelstahl zum Einsatz kommen.

Wegen des guten dynamischen Verhaltens, des symmetrischen Designs und der einfachen Integrationsmöglichkeit werden diese S-förmigen Wägezellen auch sehr häufig in der physikalischen Einheit Newton (N) kalibriert und als Kraftaufnehmer eingesetzt. Zu den typische Applikationen gehören dann Kraftmessungen in Material-Prüfmaschinen, die Überwachung von Seilzugspannungen an Fahrstühlen, Lastkränen, Spannseilen an Brücken & Zelten sowie Drehmomentmessungen über Hebelarme an Motoren, Getrieben und Leistungsbremsen. Durch den einfachen und kompakten Aufbau können diese DMS-Aufnehmer sehr preiswert hergestellt werden und bieten gerade deshalb für Kraft- und Drehmomentmessungen eine echte Alternative zu den klassischen, meist sehr teuren, Kraftaufnehmern.



Hängebahn-Waagen



Prüfstände



Drehmomente



Band-Waagen

## Technische Daten

## Modell 614 & 616

Genauigkeitsklasse		G	C3*
Max. Anzahl der Teilungswerte	$n_{LC}$	-	3.000
Mindestanwendungsbereich	% v. Nennlast	-	50
Mindestteilungswert ( $v_{min} = E_{max}/Y$ )	Y	-	6.000
Zusammengesetzter Fehler	% v. Nennlast	0,020	0,020
Kriechfehler / DR (30 min.)	% v. Nennlast	0,017	0,017
Temperaturkoeffizient Kennwert	%/10 °C	0,012	0,012
Temperaturkoeffizient Nullpunkt	%/10 °C	0,040	0,023
Nennkennwert (RO)	mV/V	2,00	
Nennkennwerttoleranz	%	+/-10 (614) / +/-0,1 (616)	
Eingangswiderstand	Ohm	415 +/-15 (614) / 400 +/-20 (616)	
Ausgangswiderstand	Ohm	350 +/-3	
Empf. Versorgungsspannung	V	5 ... 10	
Nenntemperaturbereich	°C	-10 ... +40	
Gebrauchstemperaturbereich	°C	-30 ... +70	
Nennmessweg	mm	~0,4	
Überlastbereich	% v. Nennlast	150	
Grenzlast	% v. Nennlast	200	
Bruchlast	% v. Nennlast	300	
Kabellänge	m	3	
Werkstoff		Aluminium (614) - 3.1355 / Edelstahl (616) - 1.4548	
Schutzart		IP67	
Nennlasten	kg	50, 100, 150, 200, 300, 500, 750**, 1.000**	

\* nur Modell 614 (NMI Prüfschein 6434), \*\* nur Modell 616

D-614-616-230316

## Abmessungen

