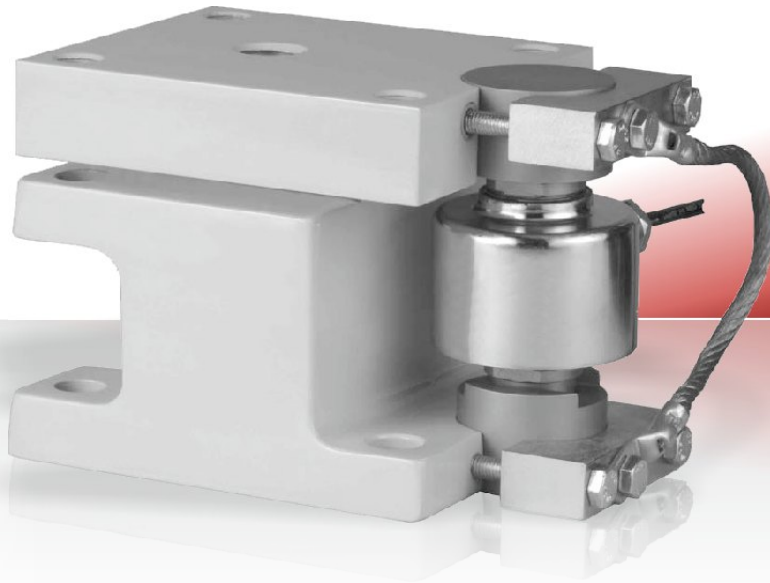


Einbauhilfe

EBH-PLH1



- Komplettes Einbaumodul für die Wägezelle SM63
- lieferbare Nennlasten von 7,5 t bis 300 t
- ideal für Silo, Behälter- und Fahrzeugwaagen
- aus hochwertigem Werkzeug-Stahl gefertigt
- Mit mechanischen Anschlägen in allen Richtungen
- Integrierte Abhebesicherung bis 600 kN
- problemlose Montage, ideal für große Silos & Behälter
- Schneller kann man keine Waage bauen

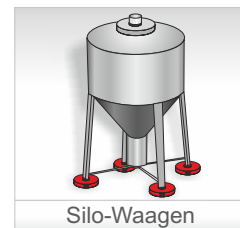
Für große Behälter- und Silo-Waagen bietet das **Wäge-Modul PLH1**, das speziell für die Integration der Wägezelle SM63 entwickelt wurde, eine preiswerte und einfache Wäge-Modul-Lösung. Die selbstzentrierende Einheit sorgt für eine optimale Krafteinleitung sowie eine größtmögliche Bewegungsfreiheit um mechanische und/oder temperaturbedingte Ausdehnungen kompensieren zu können.

Eine integrierte Abhebesicherung sowie seitliche Anschläge gehören ebenso zur Standard-Ausführung dieses kompakten Moduls wie die geschliffenen, polierten und ultraharten Druckstücke, die oben und unten auf die Wägezellen-Kugelkalotten aufgesetzt werden. Durch die unterschiedlichen Radien entstehen bei Bewegungen hohe Rückstellkräfte in der Konstruktion, die ähnlich einem "Stehaufmännchen", das Silo immer wieder in die Nulllage zurück bringen.

Fertig vormontiert wird das Wäge-Modul geliefert und kann so - auch ohne Wägezelle - vorab in die Wiegeposition eingebaut werden, um dann bei der Endmontage komplementiert zu werden. Dadurch sind Schäden auszuschließen, die sehr häufig bei nachträglich erforderlichen Schweißarbeiten entstehen. Durch das mitgelieferte Masseband und einer optional lieferbaren Überspannungsschutzschaltung können zuverlässig elektrische Schäden in der Wägezelle, Klemmkasten und/oder der angeschlossenen Elektronik bei statische Aufladungen und Blitzschlag verhindert werden.



Fahrzeug-Waagen



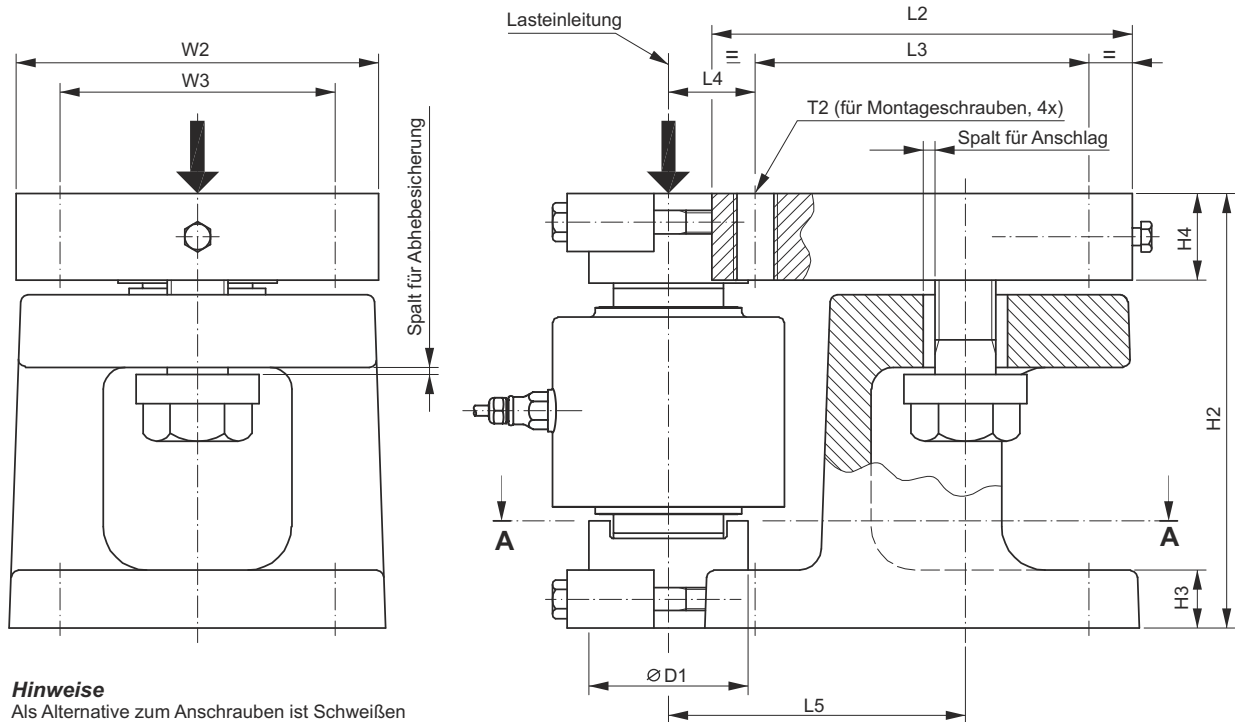
Silo-Waagen



Paletten-Waagen



Band-Waagen

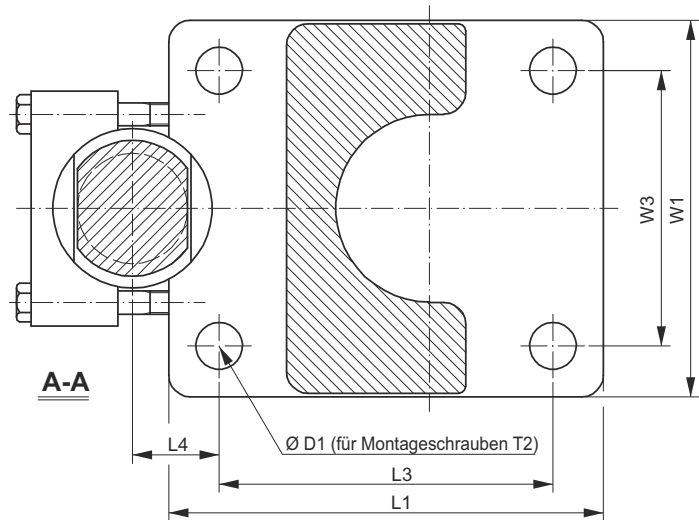
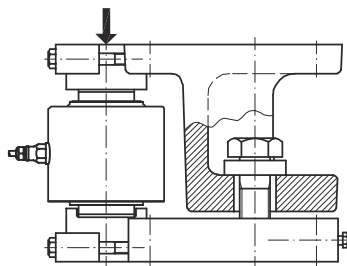


Hinweise

Als Alternative zum Anschrauben ist Schweißen eine optimale Alternative. Montageprobleme durch Passgenauigkeiten und damit verbundenes Nacharbeiten werden dadurch unnötig. Je nach Anwendung ist auch eine Kombination aus Schrauben und Schweißen die beste Lösung.

Montageschrauben werden nicht mitgeliefert
Der Behälterfuß und die Fundamentplatte sollte eine Passgenauigkeit innerhalb 0,4/100 haben.

Das Wäge-Modul kann auch um 180° gedreht (wie hier dargestellt) eingebaut werden, um (4) Durchgangslöcher D2 zu nutzen.



SM63 Wägezelle Messbereiche	D1	D2	H2	H3	H4	L1	L2	L3	L4	L5	W1	W2	W3	S3	T2	Max. zul. Abhebe- Sicherheit (kN)*	Max. zul. Seiten- kräfte (kN)**	Gewicht ohne Wägezelle (kg)
7,5 t	50	17,5	130	20	30	166	160	130	25	100	136	130	100	5	M16	100	50	15
15 t	50	17,5	130	20	30	166	160	130	25	100	136	130	100	5	M16	100	50	15
22,5 t	50	17,5	130	20	30	166	160	130	25	100	136	130	100	5	M16	100	50	15
30 t	60	22	200	28	40	220	210	170	30	125	160	150	110	6	M20	180	90	33
40 t	60	22	200	28	40	220	210	170	30	125	160	150	110	6	M20	180	90	33
50 t	85	26	250	34	50	260	250	200	45	165	210	200	150	7	M24	300	150	65
100 t	85	26	250	34	50	260	250	200	45	165	210	200	150	7	M24	300	150	65
150 t	110	33	300	40	60	300	290	230	60	205	260	250	190	8	M30	400	200	113
300 t	135	39	400	60	70	370	350	280	65	235	320	300	230	10	M36	600	300	225

* Die gesamte Abhebekraft kann ungünstigerweise komplett an einem Modul auftreten.

**Bei Behältern und Silos mit 3 - 4 Wäge-Modulen kann man davon ausgehen, dass mindestens (2) Module gleichzeitig mit auftretenden Seitenkräften (Windlast oder Rotationskräfte durch Rührwerke) belastet werden.

Abmessungen in mm
Technische Änderungen vorbehalten

D-EBH-PLH1-050111